

АЛГОРИТМ «АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦИКЛ РЕЗА» ДЛЯ КОНТРОЛЛЕРА ПРЕСС-НОЖНИЦ НВО-340

1. РЕЗ ВВЕРХ (РЕЛЕ К2)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - КОНЦЕВИК К9 (РЕЗ ВНИЗ) УСТАНОВЛЕН
ПЕРЕХОД НА СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ ПО УСТАНОВКЕ КОНЦЕВИКА К8 РЕЗ ВВЕРХ
ИНАЧЕ БЛОКИРОВКА ЧЕРЕЗ 30 СЕК.

2. ПРИЖИМ ВВЕРХ (РЕЛЕ К4)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - КОНЦЕВИК К11 (ПРИЖИМ ВНИЗ) УСТАНОВЛЕН
ПЕРЕХОД НА СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ ПО УСТАНОВКЕ КОНЦЕВИКА К10 (ПРИЖИМ ВВЕРХ)
ИНАЧЕ БЛОКИРОВКА ЧЕРЕЗ 30 СЕК.

3. ПОДАЧА ВПЕРЕД (РЕЛЕ К6)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - КОНЦЕВИКИ К8 (РЕЗ ВВЕРХ) И К10 (ПРИЖИМ ВВЕРХ)
УСТАНОВЛЕННЫ
ПЕРЕХОД НА СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ ПО УСТАНОВКЕ КОНЦЕВИКА К12 (ПОДАЧА
ВПЕРЕД) ИЛИ ТАЙМЕРУ 6 СЕК.

4. ПРИЖИМ ВНИЗ (РЕЛЕ К3)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - НЕТ
ПЕРЕХОД НА СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ ПО УСТАНОВКЕ КОНЦЕВИКА К11 (ПРИЖИМ ВНИЗ)
ИНАЧЕ БЛОКИРОВКА ЧЕРЕЗ 30 СЕК.

5. РЕЗ ВНИЗ (РЕЛЕ К1)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - НЕТ
ПЕРЕХОД НА СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ ПО УСТАНОВКЕ КОНЦЕВИКА К9 (РЕЗ ВНИЗ)
ИНАЧЕ БЛОКИРОВКА ЧЕРЕЗ 45 СЕК.

6. РАЗГРУЗКА ГИДРОСИСТЕМЫ (РЕЛЕ К7)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - КОНЦЕВИКИ К9 (РЕЗ ВНИЗ) И К11 (ПРИЖИМ ВНИЗ)
УСТАНОВЛЕННЫ
ПЕРЕХОД НА СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ ЧЕРЕЗ 2 СЕК. ПОСЛЕ ВКЛЮЧЕНИЯ

7. ПОДАЧА НАЗАД (РЕЛЕ К5)

УСЛОВИЕ ВКЛЮЧЕНИЯ - КОНЦЕВИК К12 (ПОДАЧА ВПЕРЕД) УСТАНОВЛЕН
ИНАЧЕ ПЕРЕХОД В НАЧАЛО ЦИКЛА К РЕЗУ ВВЕРХ
ПЕРЕХОД В НАЧАЛО ЦИКЛА ПО УСТАНОВКЕ КОНЦЕВИКА К13 (ПОДАЧА НАЗАД)
ИНАЧЕ БЛОКИРОВКА ЧЕРЕЗ 30 СЕК.